

Утверждены  
постановлением Правительства  
Республики Казахстан  
от « 7 » ноября 2025 года  
№ 936

**Правила  
промышленной переработки сортов растения конопли (каннабиса),  
разрешенных к культивированию в промышленных целях, не связанных  
с производством или изготовлением наркотических средств  
и психотропных веществ**

**Глава 1. Общие положения**

1. Настоящие Правила промышленной переработки сортов растения конопли (каннабиса), разрешенных к культивированию в промышленных целях, не связанных с производством или изготовлением наркотических средств и психотропных веществ (далее – Правила), разработаны в соответствии с пунктом 7 статьи 22 Закона Республики Казахстан «О наркотических средствах, психотропных веществах, их аналогах и прекурсорах и мерах противодействия их незаконному обороту и злоупотреблению ими» и определяют порядок промышленной переработки сортов растения конопли (каннабиса), разрешенных к культивированию в промышленных целях, не связанных с производством или изготовлением наркотических средств и психотропных веществ.

2. Основные понятия, используемые в настоящих Правилах:

1) грубая очистка – процесс удаления лигнина, древесной пыли из стеблей конопли (каннабиса);

2) декортикация – механическое отделение волокна конопли (каннабиса) от костры;

3) пеньковолокно – грубое лубяное техническое волокно, получаемое из стеблей конопли (каннабиса);

4) костра – внутренняя древесная часть стеблей конопли (каннабиса);

5) реттинг – биохимическое отделение волокна конопли (каннабиса) от костры;

б) конопля (каннабис) – растение и сырье, полученные из сортов растения конопли (каннабиса), разрешенных к культивированию в промышленных целях, не связанных с производством или изготовлением наркотических средств и психотропных веществ, с содержанием тетрагидроканнабинола не более 0,3 %;

7) чесание – процесс расправления и сортировки волокна конопли (каннабиса);

8) тетрагидроканнабинол (далее – ТГК) – химическое соединение из группы каннабиноидов, являющееся основным психоактивным компонентом растения конопли (каннабиса), оказывающее воздействие на центральную нервную систему человека, включенное в перечень контролируемых веществ в соответствии с законодательством Республики Казахстан;

9) трепание – процесс удаления мелких примесей и недоразделенных частиц из пеньковолокна конопли (каннабиса).

3. Промышленная переработка сортов растения конопли (каннабиса), разрешенных к культивированию в промышленных целях, не связанных с производством или изготовлением наркотических средств и психотропных веществ, состоит из технологических процессов, осуществляемых в различных отраслях промышленности в целях получения конечной продукции, и включает приемку на промышленную переработку, первичную и (или) глубокую переработку.

## **Глава 2. Порядок приемки конопли (каннабиса) на промышленную переработку**

4. Субъекты промышленно-инновационной деятельности, осуществляющие промышленную переработку конопли (каннабиса), принимают стебли конопли (каннабиса) партиями.

5. Партией считается любое количество стеблей конопли (каннабиса) одного сорта растения конопли (каннабиса), разрешенного к культивированию в промышленных целях, не связанных с производством или изготовлением наркотических средств и психотропных веществ, одного срока уборки, предназначенное для одновременной сдачи и оформленное одним документом.

6. Стебли конопли (каннабиса) принимаются в рулонах либо прессованных тюках на основании заключения экспертизы, подтверждающей что уровень содержания ТГК в растении конопли (каннабиса) не превышает норму, установленную законодательством Республики Казахстан, выданного государственным юридическим лицом, осуществляющим судебно-экспертную деятельность, в установленном законодательством порядке.

## **Глава 3. Порядок первичной переработки конопли (каннабиса)**

7. Субъектами промышленно-инновационной деятельности стебли конопли (каннабиса) подвергаются отделению пеньковолокна (луб) от внутренней древесной части (костры).

Разделение стеблей конопли (каннабиса) проводится путем реттинга или декорткации. К основным методам реттинга относятся водный, полевой, химический:

при водном реттинге стебли замачивают в воде (реках, прудах, бассейнах) на 1-2 недели. Микроорганизмы разлагают пектин (клейкое вещество), связывающее волокна и костру;

при полевом (естественном) реттинге стебли укладывают на поле и оставляют на 2 – 4 недели под воздействием дождя, солнца и микроорганизмов;

при химическом реттинге для ускорения отделения волокон используются щелочные или кислотные растворы.

При декорткации стебли конопли (каннабиса) пропускаются через специализированный станок с валами и щетками.

8. При необходимости пеньковолокна увлажняются для улучшения дальнейшей переработки.

9. Пеньковолокна проходят трепание, чесание и грубую очистку. Полученные пеньковолокна должны соответствовать международным стандартам ГОСТ 10379-76 «Пенька трепаная. Технические условия», ГОСТ 9993-74 «Пенька короткая. Технические условия», ГОСТ 23087-78 «Пенька короткая для экспорта. Технические условия».

10. При оптимальных температурах 40 – 70 °С производится сушка пеньковолокна. Процесс сушки должен быть контролируемым и щадящим, чтобы избежать повреждений клеточной структуры волокна.

Пеньковолокна должны быть высушены до влажности не более 15 %.

При необходимости проводится подготовительная сушка в естественных или вентилируемых камерах.

11. Очищенные и высушенные пеньковолокна сортируются по длине и качеству.

Каждая партия прессуется в кипы (при необходимости) массой 150 – 250 кг при влажности не более 12 % и направляется на хранение и (или) дальнейшую химическую переработку.

Кипы маркируются с указанием сорта пеньковолокна, партии, влажности и даты прессования.

12. Переработка костры производится в зависимости от конечного продукта.

13. Хранение пеньковолокна и костры осуществляется в специальных складах, а при их отсутствии – в сухих приспособленных помещениях, соответствующих санитарным и противопожарным требованиям.

Не допускаются складирование во влажных помещениях, контакт с открытым огнем, горючими жидкостями и размещение вблизи с источниками искр или высоких температур.

## Глава 4. Порядок глубокой переработки конопли (каннабиса)

14. Глубокая переработка конопли (каннабиса) включает технологические процессы, направленные на получение продукции с высокой добавленной стоимостью:

1) текстильная промышленность – производство льнопеньковых тканей, канатов, нетканых материалов, технических нитей и другое;

2) целлюлозно-бумажная промышленность – производство бумаги, картона, фильтровальных материалов и другое;

3) строительная промышленность – изготовление арболита, конопляного бетона (hempcrete), теплоизоляционных плит и другое;

4) пищевая промышленность и кормовые культуры – производство пищевого масла, жмыха, муки, белковых концентратов, кормов для животных и других продуктов;

5) биокompозиты – производство деталей для автомобилестроения, мебели, упаковки и другое.

Глубокая переработка конопли (каннабиса) предусматривает применение различных технологических процессов, направленных на производство продукции, соответствующей стандартам и требованиям безопасности.

---